

Table des matières

	pages
Chapitre 1. – Cintrage des bois corroyés	1
1. Raisons du cintrage	1
2. Cintrage de pièces dans le sens longitudinal	1
3. Cintrage de pièces dans le sens transversal	4
Chapitre 2. – Confection de surfaces planes contreplaquées et plaquées	6
1. Placage	7
2. Utilisation de panneaux de fibres et de particules pour l'exécution d'agencements ou de meubles plaqués	12
3. Confection d'éléments de meubles plans en grande série	13
Chapitre 3. – Confection de surfaces cintrées et galbées. Plaque de pièces diverses	14
1. Surfaces cintrées suivant une seule courbe	14
2. Confection et placage de surfaces galbées	18
3. Plaque de petites surfaces cintrées	21
4. Plaque à la sangle de pièces cylindriques ou coniques	22
Chapitre 4. – Décoration en ameublement et agencement	24
1. Marqueterie	24
2. Mouluration	32
3. Sculpture et tournage	38
4. Bronzes et articles décoratifs	38
5. Fournitures en matière plastique	41
Chapitre 5. – Tracés utiles en décoration et en construction	43
Chapitre 6. – Étude des parties mobiles et ferrage en ébénisterie et agencement	56
1. Coulissage des tiroirs	56
2. Coulissage de portes et rideaux	60
3. Ferrures assurant des rotations	62
4. Ferrures diverses d'immobilisation et d'assemblages	72
5. Opérations de ferrage	79
6. Évolution de la quincaillerie meuble	79
Chapitre 7. – Ferrage en menuiserie	81
1. Ferrures courantes et spéciales	81
2. Serrures et fermetures. Garnitures	86
3. « Main » des ferrures et serrures en menuiserie	91
4. Fournitures plastiques diverses	92

Chapitre 8. – Gabarits. Relevés de mesures sur chantier	93
1. Exécution de gabarits	93
2. Traçage de pièces courbes sur bois bruts et œuvrés	94
3. Relevé de mesures sur chantiers	94
4. Tracés relatifs aux travaux de série	95
Chapitre 9. – Échelles et échafaudages	96
Chapitre 10. – Travaux de pose. Organes de fixation des ouvrages	99
Chapitre 11. – Étude générale des outils mécaniques	104
1. Matériaux utilisés pour la fabrication des outils	104
2. L'outil mécanique	107
3. Outils et porte-outil de sciage	110
4. Outils et porte-outil de rabotage	113
5. Outils et porte-outil de profilage	117
6. Outils et porte-outil de perçage et de mortaisage	128
7. Outils et porte-outil de tournage manuel	133
8. Résumé de la répartition générale angulaire dans les outils mécaniques de coupe	138
9. Étude de l'outil abrasif	135
Chapitre 12. – Scies à ruban	141
1. Analyse technologique	141
2. Analyse fonctionnelle	144
Chapitre 13. – Scies circulaires	149
1. Analyse technologique	149
2. Analyse fonctionnelle	152
Chapitre 14. – Dégauchisseuses	161
1. Analyse technologique	161
2. Analyse fonctionnelle	163
Chapitre 15. – Raboteuses	167
1. Analyse technologique	167
2. Analyse fonctionnelle	171
Chapitre 16. – Mortaiseuses	174
1. Analyse technologique	176
2. Analyse fonctionnelle	179