

Table des matières

	pages
Chapitre 1. — Toupies : Eumabois 12.311	1
1. Analyse technologique	1
2. Analyse fonctionnelle	7
Chapitre 2. — Tenonneuses	22
1. Principes de travail; types de machines	22
2. Analyse technologique	26
3. Analyse fonctionnelle	28
Chapitre 3. — Usinage simultané sur plusieurs faces	29
Chapitre 4. — Défonçage	31
1. Buts du défonçage	31
2. Types de machines	31
Chapitre 5. — Tournage et reproduction	33
1. Tournage manuel	33
2. Tours automatiques. Machines à reproduire	35
Chapitre 6. — Machines combinées	40
Chapitre 7. — Machines spéciales	41
1. Machines d'assemblage et de préparation des matières premières	41
2. Machines de façonnage	42
3. Machines d'assemblage	44
4. Machines de ferrage	45
5. Machines diverses	45
Chapitre 8. — Finition aux machines. Ponceuses	47
1. Les machines à cylindre	47
2. Les machines à large bande et cylindre de contact	47
3. Les ponceuses à bande	49
3. Les ponceuses à disques	52
5. Les ponceuses spéciales	52
6. Précaution d'utilisation des ponceuses	54
Chapitre 9. — Machines portatives	55
1. Machines à flexible	55
2. Machines à moteur individuel	56
Chapitre 10. — Contrôle de l'usinage	62

Chapitre 11. — Entretien de l'outillage mécanique	64
1. Généralités, buts de l'affûtage	64
2. Matériels. Modalités d'affûtage	65
3. Choix des matériels. Opérations auxiliaires	74
Chapitre 12. — Organisation des ateliers — Énergie — Entretien	75
1. Circuit façonnage	75
2. Milieu du travail	78
3. Sources d'énergie	81
4. Transmission de l'énergie à l'outil	83
5. Organes assurant le réglage des vitesses et des avances	85
6. Embrayages et freins	86
7. Entretien des machines	87
Chapitre 13. — Étude de fabrication des travaux exécutés à l'unité moyenne et grande série	90
1. Travail à l'unité	90
2. Travail de série	90
3. Travail à la chaîne	91
4. Préparation du travail, gammes d'usinage et de montage	91
5. Méthode et terminologie de la préparation du travail	94
6. Dossier de fabrication	95
Chapitre 14. — Étude des prix de revient	104
1. Matières premières	104
2. Fournitures	104
3. Main-d'œuvre	105
4. Frais généraux	105
5. Prix de vente	105
6. Lancement d'une fabrication	105
7. Notions élémentaires de métré	108
Chapitre 15. — Notions élémentaires sur le confort	109
1. Le confort thermique	109
2. Le confort acoustique	109
3. Le confort éclairage	110
4. Les autres conditions de confort	111
Chapitre 16. — Étude sommaire de la construction	112
1. Rôle de l'architecte et des entrepreneurs. Les chantiers	112
2. Phases de la construction	114
3. Murs et cloisons	115
4. Façades légères	117
5. Les ouvertures dans les murs	117
6. Notions de charpente	118
7. La couverture	122
8. Les planchers	123
9. Les plafonds	124
10. Escaliers en bois	125

Chapitre 17. — Menuiserie et agencement	127
1. Distribution des étages	127
2. Les planchers en bois	128
3. Les parquets	129
4. Les portes	132
5. Les croisées ou fenêtres	135
6. Les volets. Persiennes. Protections diverses	139
7. Lambris et habillage	141
8. Cloisons mobiles et d'appui	143
9. Ébrasement en trémie	143
10. Marchepied	145
11. Volumes de rangement domestique. Placards	145
12. Notions générales de menuiserie en sièges	146
13. Notions générales de tapisserie	149
Chapitre 18. — Généralités sur la finition des ouvrages	152
1. Mise en couleurs. Décolorations. Teintures	152
2. Encausticage Mises en cire	155
3. Vernissage	156
4. Mise en peinture	158
Chapitre 19. — Finition des ouvrages de menuiserie	159
Chapitre 20. — Finition des ouvrages d'ébénisterie et agencement	161
1. Locaux et matériels	161
2. Finitions diverses et méthodes d'exécution	172
3. Garnitures des meubles	175
4. Étude des moyens de livraison	178
5. Pose et montage des meubles chez le client	178