

# Table des matières

	pages
Chapitre 1. — <b>Toupies : Eumabois 12.311</b> .....	1
1. Analyse technologique .....	1
2. Analyse fonctionnelle .....	7
Chapitre 2. — <b>Tenonneuses</b> .....	22
1. Principes de travail; types de machines .....	22
2. Analyse technologique .....	26
3. Analyse fonctionnelle .....	28
Chapitre 3. — <b>Usinage simultané sur plusieurs faces</b> .....	29
Chapitre 4. — <b>Défonçage</b> .....	31
1. Buts du défonçage .....	31
2. Types de machines .....	31
Chapitre 5. — <b>Tournage et reproduction</b> .....	33
1. Tournage manuel .....	33
2. Tours automatiques. Machines à reproduire .....	35
Chapitre 6. — <b>Machines combinées</b> .....	40
Chapitre 7. — <b>Machines spéciales</b> .....	41
1. Machines d'assemblage et de préparation des matières premières .....	41
2. Machines de façonnage .....	42
3. Machines d'assemblage .....	44
4. Machines de ferrage .....	45
5. Machines diverses .....	45
Chapitre 8. — <b>Finition aux machines. Ponceuses</b> .....	47
1. Les machines à cylindre .....	47
2. Les machines à large bande et cylindre de contact .....	47
3. Les ponceuses à bande .....	49
3. Les ponceuses à disques .....	52
5. Les ponceuses spéciales .....	52
6. Précaution d'utilisation des ponceuses .....	54
Chapitre 9. — <b>Machines portatives</b> .....	55
1. Machines à flexible .....	55
2. Machines à moteur individuel .....	56
Chapitre 10. — <b>Contrôle de l'usinage</b> .....	62

<b>Chapitre 11. — Entretien de l'outillage mécanique</b> .....	64
1. Généralités, buts de l'affûtage .....	64
2. Matériels. Modalités d'affûtage .....	65
3. Choix des matériels. Opérations auxiliaires .....	74
<b>Chapitre 12. — Organisation des ateliers — Énergie — Entretien</b> .....	75
1. Circuit façonnage .....	75
2. Milieu du travail .....	78
3. Sources d'énergie .....	81
4. Transmission de l'énergie à l'outil .....	83
5. Organes assurant le réglage des vitesses et des avances .....	85
6. Embrayages et freins .....	86
7. Entretien des machines .....	87
<b>Chapitre 13. — Étude de fabrication des travaux exécutés à l'unité moyenne et grande série</b> .....	90
1. Travail à l'unité .....	90
2. Travail de série .....	90
3. Travail à la chaîne .....	91
4. Préparation du travail, gammes d'usinage et de montage .....	91
5. Méthode et terminologie de la préparation du travail .....	94
6. Dossier de fabrication .....	95
<b>Chapitre 14. — Étude des prix de revient</b> .....	104
1. Matières premières .....	104
2. Fournitures .....	104
3. Main-d'œuvre .....	105
4. Frais généraux .....	105
5. Prix de vente .....	105
6. Lancement d'une fabrication .....	105
7. Notions élémentaires de métré .....	108
<b>Chapitre 15. — Notions élémentaires sur le confort</b> .....	109
1. Le confort thermique .....	109
2. Le confort acoustique .....	109
3. Le confort éclairage .....	110
4. Les autres conditions de confort .....	111
<b>Chapitre 16. — Étude sommaire de la construction</b> .....	112
1. Rôle de l'architecte et des entrepreneurs. Les chantiers .....	112
2. Phases de la construction .....	114
3. Murs et cloisons .....	115
4. Façades légères .....	117
5. Les ouvertures dans les murs .....	117
6. Notions de charpente .....	118
7. La couverture .....	122
8. Les planchers .....	123
9. Les plafonds .....	124
10. Escaliers en bois .....	125

<b>Chapitre 17. — Menuiserie et agencement</b> .....	127
1. Distribution des étages .....	127
2. Les planchers en bois .....	128
3. Les parquets .....	129
4. Les portes .....	132
5. Les croisées ou fenêtres .....	135
6. Les volets. Persiennes. Protections diverses .....	139
7. Lambris et habillage .....	141
8. Cloisons mobiles et d'appui .....	143
9. Ébrasement en trémie .....	143
10. Marchepied .....	145
11. Volumes de rangement domestique. Placards .....	145
12. Notions générales de menuiserie en sièges .....	146
13. Notions générales de tapisserie .....	149
<b>Chapitre 18. — Généralités sur la finition des ouvrages</b> .....	152
1. Mise en couleurs. Décolorations. Teintures .....	152
2. Encausticage Mises en cire .....	155
3. Vernissage .....	156
4. Mise en peinture .....	158
<b>Chapitre 19. — Finition des ouvrages de menuiserie</b> .....	159
<b>Chapitre 20. — Finition des ouvrages d'ébénisterie et agencement</b> .....	161
1. Locaux et matériels .....	161
2. Finitions diverses et méthodes d'exécution .....	172
3. Garnitures des meubles .....	175
4. Étude des moyens de livraison .....	178
5. Pose et montage des meubles chez le client .....	178