

Table des matières

Chapitre I : L'usinage

1.Place.....	1
2.Principe.....	2

Chapitre II : Le tournage

1.La machine-outil.....	10
2.L'outil de coupe.....	16
3.Opérations de tournage et outils correspondants.....	27
4.Montage des pièces	37
5.Conditions de coupe	45
6.Rugosité	48
7.Efforts de coupe	49
8.Puissance de coupe.....	50
9.Temps de coupe	53
Exercices de tournage.....	56

Chapitre III : Le fraisage

1.La machine-outil	72
2.L'outil de coupe.....	76
3.Modes de fraisage	81
4.Opérations de fraisage et outils correspondants.....	85
5.Montage des pièces	94
6.Conditions de coupe	96
7.Rugosité	98
8.Efforts de coupe	98
9.Puissance de coupe	106

10. Temps de coupe	108
Exercices de fraisage.....	109

Chapitre IV : Le perçage

1.La machine-outil	118
2.L'outil de coupe.....	122
3.Opérations et outils correspondants.....	126
4.Montage des pièces	128
5.Conditions de coupe	128
6.Efforts de coupe	129
7.Puissance de coupe	131
8.Temps de coupe	131
Exercices de perçage.....	133

Chapitre V : La rectification

1.Principe	140
2.La machine-outil	142
3.L'outil de coupe.....	144
4.Opérations et outils correspondants.....	151
5.Montage des pièces	159
6. Conditions de coupe	161
7.Efforts de coupe	165
8.Puissance de coupe	165
9. Temps de coupe	165
Exercices de rectification.....	166

Correction des exercices

Tournage	173
Fraisage	193
Perçage.....	203

Rectification.....	208
--------------------	-----

Annexes

Annexe 1 : Conditions de coupe en tournage.....	215
Annexe 2 : Conditions de coupe en fraisage.....	217
Annexe 3 : Conditions de coupe en perçage.....	221
Annexe 4 : Conditions de coupe en rectification.....	223
Références bibliographiques.....	225
Index général.....	226