

TABLE DES MATIÈRES

CONTENUES

DANS LE TOME PREMIER.



Pages.

PREMIÈRE PARTIE.

BOIS EMPLOYÉS DANS LA MENUISERIE.

CHAPITRE I. Structure organique des arbres. — Age des arbres. — Maladies des bois. — Propriétés du bois. — Conservation des bois. — Force et résistance du bois. — Débitage du bois. . . .	1
§ 1. Structure organique des arbres.. . . .	1
§ 2. Age des arbres.	4
§ 3. Maladies des arbres.	5
§ 4. Propriétés du bois.	12
§ 5. Force et résistance des bois.	17
§ 6. Conservation des bois.	20
§ 7. Débitage du bois.. . . .	23
CHAPITRE II. Bois employés en menuiserie.	32
Observations préliminaires.	32
§ 1. Notices sur les bois.	33
1° Alizier.. . . .	33
2° Amandier.	33
3° Aune ou Verne.	33
4° Bouleau.	34
5° Buis.	34
6° Charme.	34
7° Châtaignier.. . . .	35

8° Chêne.	35
9° Cormier ou Sorbier.	41
10° Cornouiller.	41
11° Cyprés.	41
12° Erable.	41
13° Frêne.	42
14° Hêtre.	42
15° Mélèze.	43
16° Noyer.	43
17° Orme.	43
18° Peuplier.	44
19° Pin.	45
20° Platane.	45
21° Pommier.	45
22° Sapin.	46
23° Tilleul.	47
24° Tremble.	48
§ 2. Dimensions des bois du commerce.	48
1° Chêne.	48
2° Sapin.	50
3° Peuplier.	53
4° Bois divers.	53

DEUXIÈME PARTIE.

OUTILLAGE.

CHAPITRE I. Instruments et outils propres à assu- jettir les pièces de bois qu'on veut travailler..	54
§ 1. Etabli.	54
1° Etabli ordinaire.	54
1. Description.	54
2. Accessoires de l'établi.	56
A. Crochet.	56

B. Valets.	58
C. Presses.	61
D. Râtelier.	64
2 ^o Etabli à l'allemande.	65
Presse allemande perfectionnée.	70
3 ^o Etabli perfectionné avec presse allemande simplifiée, par M. L. Mouly.	73
§ 2. Presses à coller.	77
1 ^o Presse horizontale.	77
2 ^o Presse verticale.	78
3 ^o Presses à main.	79
§ 3. Servante.	80
§ 4. Serre-joints ou Sergents.	82
§ 5. Banc du menuisier en chaises.	88
§ 6. Etau d'horloger.	89
§ 7. Etau Murinais.	90
§ 8. Ane.	91
CHAPITRE II. Instruments et outils à débiter.	92
§ 1. Observations générales.	92
§ 2. Scies.	96
1 ^o Scie à refendre.	97
2 ^o — à débiter.	99
3 ^o — pour parqueteurs.	101
4 ^o — allemande.	101
5 ^o — à chantourner.	103
6 ^o — à chantourner, par M. L. Mouly.	103
7 ^o — à double lame.	109
8 ^o — à main.	111
9 ^o — d'horloger.	113
10 ^o — à cheville.	114
11 ^o — à découper.	115
CHAPITRE III. Instruments et outils à corroyer.	117
§ 1. Observations générales.	117

§ 2. Construction des outils..	118
1° Fût.	119
2° Joues.	119
3° Lumière.	119
4° Coin.	123
5° Fer.	124
6° Double fer.	125
7° Semelle.	127
8° Outils sans coin.	129
9° Outils sans butoirs.	130
10° Modifications diverses..	130
11° Mise en fût..	130
§ 3. Outils à fût.	131
1° Varlope..	131
2° Demi-varlope ou Riflard..	134
3° Varlope à onglet..	135
4° Rabots.	137
§ 4. Inventions diverses.	141
1° Outils Désormeaux..	141
2° — Bernier.	149
3° — Millot et Levasseur..	152
4° — Dépensier.	153
5° — Verland.	158
6° — L. Mouly..	160
7° — américains..	165

CHAPITRE IV. Instruments et outils à creuser et à percer. 169

§ 1. Outils à creuser.	169
1° Ciseau.	170
2° Fermeoir..	171
3° Gouge.	173
4° Bédane.	175
5° Bec de cane..	175

6° Maillet.	176
7° Manière d'emmancher les outils.	178
8° Observations.	180
§ 2. Outils à percer.	181
1° Vrille.	181
2° Tarière.	181
3° Vilebrequin.	182
4° Drille.	193
5° Touret.	193
6° Râpe à bois.	197
7° Filière à bois.	198
8° Outils à percer les battants.	202
CHAPITRE V. Instruments et outils à mesurer et à tracer.	204
§ 1. Instruments à mesurer.	204
1° Compas.	204
2° Règle.	205
3° Demi-mètre.	206
4° Maître à danser.	206
5° Fil à plomb.	207
6° Réglet.	208
7° Niveau.	209
§ 2. Instruments à tracer.	209
1° Compas à verge.	210
2° Curvotrace-Tachet.	212
3° Equerre ou triangle.	213
4° Equerre d'onglet.	215
5° Sauterelle ou fausse équerre.	216
6° Equerre en T ou Té.	216
7° Télégraphe.	217
8° Trusquin.	217
9° Compas elliptique.	219
CHAPITRE VI. Outils servant à assembler.	220
1° Scies d'assemblage.	220

2 ^o Trusquin d'assemblage.	222
3 ^o Bouvet d'assemblage.	223
4 ^o Bouvet à approfondir.	226
5 ^o Guimbarde.	228
CHAPITRE VII. Outils à profiler les moulures.	228
1 ^o Fermeoir à nez long.	229
2 ^o Carrelets ou Burins.	229
3 ^o Scies à dégager.	229
4 ^o Guillaume.	230
5 ^o Feuilleret.	233
6 ^o Bouvet à noix.	234
7 ^o Mouchette à joue.	235
8 ^o Outils divers.	235
Observations.	237
CHAPITRE VIII. Affûtage et entretien des outils.	238
§ 1. Observations générales.	238
§ 2. Meule.	239
§ 3. Pierre à l'huile.	245
§ 4. Pierriers.	248
§ 5. Aiguillage des scies.	248
CHAPITRE IX. Machines-outils.	256
Observations générales.	256
§ 1. Machines à corroyer, raboter, blanchir ou planer.	258
§ 2. Machines à faire les moulures, les rainures et les languettes.	260
§ 3. Machines à percer et à mortaiser.	261
§ 4. Machines à trancher par percussion.	263
§ 5. Machines à scier ou scies mécaniques.	263
1 ^o Scies circulaires.	263
2 ^o — à rubans sans fin.	265

TROISIÈME PARTIE.

OPÉRATIONS GRAPHIQUES.

CHAPITRE I. Opérations de géométrie pratique.	268
§ 1. Manière de mesurer l'ouvrage.	269
§ 2. Manière de tracer l'ouvrage.	273
1 ^o Lignes.	273
2 ^o Angles.	274
3 ^o Circonférence et cercles.	276
4 ^o Figures polygonales.	277
5 ^o Exercices.	278
§ 3. Mesurage des surfaces.	297
CHAPITRE II. Notions d'architecture.	301
§ 1. Division des ordres.	301
§ 2. Caractères des ordres.	302
§ 3. Proportions des ordres.	302
§ 4. Manière d'élever les ordres.	307
§ 5. Frontons et pilastres.	308
CHAPITRE III. Dessin et trait du menuisier.	308

TABLE DES MATIÈRES

CONTENUES

DANS LE TOME SECOND.



QUATRIÈME PARTIE.

TRAVAIL DU BOIS.

	Pages.
Notions préliminaires.	1
CHAPITRE I. Débitage et coupage.	3
§ 1. Définition.	3
§ 2. De la scie et de son emploi.	3
§ 3. Procédés de débitage.	5
§ 4. Observations et conseils.	7
CHAPITRE II. Corroyage.	14
§ 1. Définition.	11
§ 2. Manière d'opérer.	11
§ 3. Observations et conseils.	13
CHAPITRE III. Chantournage et cintrage.	20
§ 1. Chantournage.	20
§ 2. Cintrage.	23
1 ^o Cintrage au feu.	23
2 ^o Cintrage à l'eau.	24
3 ^o Cintrage à la vapeur.	24
4 ^o Cintrage au sable.	24
Observations.	24

CHAPITRE IV. Assemblages.	25
Observations générales.	25
1 ^o Mortaise.	25
2 ^o Enfournement.	26
3 ^o Tenon.	26
§ 1. Assemblages simples.	27
1 ^o Assemblage à mortaise et tenon.	27
2 ^o — carré.	27
3 ^o — en enfournement.	27
4 ^o — d'onglet.	28
5 ^o — à bois de fil.	29
6 ^o — à fausse coupe.	30
7 ^o — à demi-bois.	30
8 ^o — à clef.	31
9 ^o — à rainure et à languette.	32
10 ^o — à emboîtement.	33
11 ^o — à feuillure.	34
12 ^o — à queue d'aronde.	35
13 ^o — à queue perdue.	38
§ 2. Assemblages composés.	38
1 ^o Assemblage à rainure et languette.	41
2 ^o — à double rainure et languette.	42
3 ^o — à rainure et languette avec clefs.	42
4 ^o Barre embrevée à queue.	43
5 ^o Emboîture à bois de fil.	43
6 ^o — à flottage.	43
7 ^o — à tenons et mortaises.	44
8 ^o — d'onglet.	44
9 ^o Assemblage à feuillures.	45
10 ^o — à doubles tenons et mortaises.	45
11 ^o — à tenons et mortaises avec flottage.	46
12 ^o — à queue d'aronde.	47
13 ^o — à queues couvertes.	48

14° Assemblage à queues perdues.	48
15° — à trait de Jupiter.	48
16° — en sifflet.	51
17° — à queue de carpe ou à triple sifflet. .	51
§ 3. Assemblages de rallongement ou entures. .	52
1° Enture à tenon et enfourchement.	52
2° — à double tenon et enfourchement. . .	52
3° — à tenon à peigne.	53
4° — à tenon et enfourchement en sifflet. .	53
5° — à entailles.	54
6° — à faux trait de Jupiter.	55
7° — à patte et à queue d'aronde.	55
8° Assemblages des bois courbes.	56
§ 4. Embrèvements divers.	58
Résumé. — Manière de faire les assemblages. .	63
CHAPITRE V. Moulures.	67
§ 1. Définitions.	67
1° Gorge ou feuillure.	67
2° Plate-bande.	68
3° Réglet, listel ou baguette.	68
4° Boudin.	68
5° Baguette.	68
6° Astragale.	68
7° Nacelle ou Trochille.	68
8° Scotie.	68
9° Quart de rond.	68
10° Doucine ou Bouvement.	70
11° Congé.	70
12° Coque composée.	70
13° Rond.	70
14° Ellipse, Œuf ou Poire coupée.	70
15° Grain d'orge, Dégagement ou Tarabiscot. .	70

16° Filets ou Carrés.	70
Moulures diverses.	70
§ 2. Tracé géométrique des principales moulures.	71
1° Tracé du talon.	71
2° — de la doucine.	72
3° — du talon ou de la doucine.	72
4° — du bec de corbin.	73
5° — de la scotie.	73
§ 3. Manière de faire les moulures.	73
§ 4. Manière de canneler un pilastre.	81
CHAPITRE VI. Collage.	81
CHAPITRE VII. Coloration artificielle du bois.	87
Observations préliminaires.	87
§ 1. Première méthode.	87
§ 2. Deuxième méthode.	90

CINQUIÈME PARTIE.

TRAVAUX DE MENUISERIE.

Observations préliminaires.	102
-------------------------------------	-----

PREMIÈRE SECTION.

MENUISERIE DORMANTE.

CHAPITRE I. Planchers et parquets.	103
§ 1. Planchers.	103
1° Planchers ordinaires.	104
2° Planchers à frises.	105
§ 2. Parquets.	106
1° Parquets à frises.	106

2 ^o Parquets d'assemblage.	108
3 ^o Parquets divers.	110
1. Parquet losange Petit.	110
2. Parquet Raymond.	112
3. Parquet sans lambourdes (Mazerolle).	112
4. Parquet Linster.	114
5. Parquet Aniel.	116
6. Parquet Haumont.	118
7. Outil pour parquets (Klatz).	123
§ 3. Observations.	123
CHAPITRE II. Lambris.	128
CHAPITRE III. Dessus de cheminée et parquets de glace.	133
CHAPITRE IV. Placards, buffets, alcôves, cloisons, rayons, plafonds, sièges d'aisances.	136
§ 1. Placards et buffets faisant corps avec le lam- bris.	136
§ 2. Alcôves.	136
§ 3. Cloisons.	137
§ 4. Plafonds en bois.	138
§ 5. Rayons.	138
§ 6. Sièges des cabinets d'aisances.	141
CHAPITRE V. Escaliers.	143
§ 1. Observations générales.	143
§ 2. Différentes sortes d'escaliers.	146
§ 3. Relevé des dimensions, du plan et de la sec- tion des escaliers; construction, escaliers en biais.	158
§ 4. Petits escaliers.	153
§ 5. Marches en menuiserie.	157
§ 6. Limons droits.	158
§ 7. Limons courbes.	159

§ 8. Escaliers en S.	126
§ 9. Minimum de grandeur des espaces dans lesquels il est possible d'établir des escaliers circulaires.	163
§ 10. Manière de revêtir en bois les rampes d'escaliers.	164

DEUXIÈME SECTION

MENUISERIE MOBILE.

CHAPITRE I. Portes.	173
§ 1. Définitions et généralités.	173
§ 2. Portes charretières.	174
§ 3. Portes bourgeoises ou bâtardes.	175
§ 4. Portes cochères.	178
§ 5. Portes d'intérieur.	181
1 ^o Observations générales.	181
2 ^o Portes à deux battants.	187
3 ^o Portes à un battant.	187
4 ^o Portes vitrées.	187
5 ^o Portes coupées dans la boiserie.	189
§ 6. Portes décorées et à panneaux.	190
CHAPITRE II. Croisées.	192
§ 1. Définitions et généralités.	192
§ 2. Croisées ordinaires.	194
§ 3. Croisées circulaires.	204
§ 4. Croisées perfectionnées.	205
1 ^o Croisées Saint-Amand.	205
2 ^o Croisées Storey.	208
3 ^o Croisées Mory.	211
4 ^o Croisées Jacquemart.	218
CHAPITRE III. Volets, contrevents, persiennes, jalousies.	219

§ 1. Volets et contrevents.	219
1 ^o Volets.	219
2 ^o Contrevents.	222
§ 2. Persiennes.	222
§ 3. Jalousies.	231
1 ^o Jalousies ordinaires.	231
2 ^o Jalousies en éventail.	238

SIXIÈME PARTIE.

MEUBLES EN MENUISERIE.

§ 1. Devants de cheminée.	240
§ 2. Paravents.	241
§ 3. Echelles.	242
1 ^o Echelles simples.	243
2 ^o Echelles doubles.	243
3 ^o Echelles d'incendie.	245
4 ^o Echelles à coulisse.	248
5 ^o Echelles de bibliothèque.	248
§ 4. Marchepieds.	249
§ 5. Escabeaux à bascule.	250
§ 6. Garde-manger.	251
§ 7. Tables.	252
§ 8. Armoires.	254
§ 9. Tiroirs.	258
§ 10. Porte-manteaux.	259
§ 11. Boîtes et caisses.	260
§ 12. Bancs.	262
§ 13. Escabeaux ordinaires.	264

SEPTIÈME PARTIE.

MENUISERIE DÉCORATIVE.

§ 1. Devantures de boutiques.	265
§ 2. Menuiserie d'église.	266
1° Lambris de chœur.	266
2° Stalles.	267
3° Armoires de sacristie et Chapiers.	274
4° Confessionnaux.	281
5° Chaires à prêcher.	282
6° Autels.	283

HUITIÈME PARTIE.

ESTIMATION DES OUVRAGES DE MENUISERIE
EN BATIMENTS.

§ 1. Ouvrages mesurés en superficie.	286
§ 2. Ouvrages mesurés linéairement.	295
§ 3. Ouvrages en vieux bois.	300
§ 4. Ouvrages cintrés et autres.	302
§ 5. Façons allouées aux ouvriers.	306
§ 6. Observations finales.	311



MANUEL DU LAYETIER-EMBALLEUR.

INTRODUCTION.	313
CHAPITRE I. Outillage.	314
§ 1. L'établi.	315
§ 2. Outils à débiter.	316
§ 3. Outils à corroyer.	317

1 ^o Colombe.	317
2 ^o Varlope.	319
3 ^o Rabot.	320
4 ^o Riflard.	320
5 ^o Enclume à bigorne.	322
§ 4. Outils à creuser et percer.	322
§ 5. Instruments à mesurer et tracer.	324
§ 6. Outils à assembler et à moulurer.	325
1 ^o Rainoire.	326
2 ^o Quart de rond.	326
3 ^o Observations.	327
§ 7. Outils divers.	327
1 ^o Hache.	328
2 ^o Plioir.	328
3 ^o Pied de biche.	329
4 ^o Cisailles.	329
5 ^o Tenailles.	330
CHAPITRE II. Préparation du bois.	330
§ 1. Considérations générales.	330
§ 2. Manière de blanchir le bois.	332
§ 3. Ferrures du layetier.	334
CHAPITRE III. Des caisses et cassettes.	337
§ 1. Caisses.	337
1 ^o Caisses à claire-voie.	337
2 ^o Caisses pleines.	338
3 ^o Caisses à bois-contre.	343
§ 2. Cassettes.	343
1 ^o Cassettes simples.	343
2 ^o Caisses à châssis, malles, etc.	350
CHAPITRE IV. Travaux accessoires du layetier.	350
Baraques d'écolier.	355

384 TABLE DES MATIÈRES DU TOME SECOND.

Pupitres pour les écoles.	355
Chaufferettes.	356
Cages.	356
Trémie pour pigeons.	358
Objets divers.	358

CHAPITRE V. Emballage. 359

§ 1. Observations générales.	359
§ 2. Systèmes d'emballage.	359
§ 3. Emballage des meubles.	360
1° Commodes et meubles analogues.	360
2° Fauteuils.	363
3° Marbres.	363
4° Glaces et tableaux.	364
5° Pendules, objets d'art.	365
6° Verreries, cloches ou cylindres.	366
7° Bouteilles pleines.	366
8° Objets divers.	367
§ 3. Emballage en gras et maigre.	368
1° Emballage en maigre.	368
2° — en gras.	368
3° — en gras et maigre.	369
§ 4. Inventions diverses.	369