

Table des matières

UN PEU DE THÉORIE, BEAUCOUP DE TECHNOLOGIE

I. La soudabilité des métaux	4
II. Les procédés de soudage (1).....	6
II. Les procédés de soudage (2).....	8
III. Le matériel de soudage oxyacétylénique.....	10
IV. Les chalumeaux soudeurs	12
V. Le matériel de soudage à l'arc électrique.....	14
VI. Les électrodes enrobées.....	16
VII. Les joints	18

MODES OPÉRATOIRES ET RÉALISATIONS

1. La préparation des bords	20
2. Mise en service d'un poste oxyacétylénique	22
3. Méthode de la soudure à gauche	24
4. Les positions de soudage	26
5. Soudage à la flamme oxyacétylénique de tôles bout à bout	28
6. Soudage oxyacétylénique de tubes d'acier.....	30
7. Traçage et débitage.....	32
8. L'oxycoupage.....	34
9. Le brasage ou le soudage hétérogène.....	36
10. Le brasage tendre.....	38
11. Poste de soudage à l'arc : mise en service	40
12. Exercices	42
13. Soudure à l'arc bout à bout en une passe	44
14. Soudure à l'arc bout à bout en multi-passes.....	46
15. Préparation des soudures en angle.....	48
16. Soudures d'angle à l'arc	50
17. Soudures verticales.....	52
18. Le rechargement	54
19. Défauts des assemblages soudés par fusion	56
20. Correction des défauts au soudage à l'arc	58

TOUT SAVOIR SUR LE MÉTIER DU SOUDEUR

21. Hygiène et sécurité	60
Glossaire	62
Adresses utiles.....	64