

Table des matières

UN PEU DE THÉORIE, BEAUCOUP DE TECHNOLOGIE

I. Les divers éléments d'une charpente métallique.	4
II. Les aciers de construction	6
III. La résistance des matériaux.	8
IV. Les profilés	10
V. Les poteaux	12
VI. Les poutres	14
VII. Le traçage	16
VIII. Charges et surcharges	18
IX. Le rivetage	20
X. Le boulonnage ou le filetage.	22
XI. Les boulons HR (haute résistance)	24
XII. Le soudage	26
XIII. Le soudage à la flamme oxyacétylénique	28
XIV. Le soudage à l'arc électrique	30
XV. Préparation des bords	32
XVI. Les assemblages	34
XVII. Les nœuds des systèmes réticulés.	38

MODES OPÉRATOIRES ET RÉALISATIONS

1. Assemblage de poutre sur poteau en charpente rivée ou fileté	40
2. Assemblage des poutres sur les poteaux en charpente soudée	44
3. Les appareils d'appui.	48
4. Les pieds de poteaux articulés.	50
5. Les pieds de poteaux encastrés.	54
6. Ossature métallique des combles	58
7. Principaux types de ferme	62
8. Les appuis de ferme	66
9. Contreventements des combles	68
10. Les portiques	70
11. Les pans de fer de clôture	72
12. Les pans de fer de bâtiment.	74
13. L'ossature métallique des planchers.	76
14. Les couvertures métalliques	78
15. Les sheds	82
16. Les escaliers métalliques	86
17. Les tubes en construction métallique	90
18. L'ancrage des poteaux tubulaires.	92
19. Protection de l'acier contre la corrosion	94
<i>Nomenclature des cornières et des profilés</i>	96