

INDEX ALPHABÉTIQUE

A

Aciers à coupe rapide.....	122
Affûtage des fraises.....	136
Ajustement des pièces	
lisses.....	63 à 64
Alliages à base d'aluminium.....	154
Alliages légers.....	155
Applications du calcul	
trigonométrique.....	50 à 53
Applications de calculs	
d'usinage.....	54
Assemblage en queue d'aronde.....	51
Assemblages frettés.....	141

B

Barre-sinus.....	52
Brasage et composition	
de brasures.....	160
Butées à billes.....	189 à 190

C

Calcul de détermination de roues	
dentées.....	83
Calcul du poids (pièces coulées	
ou forgées).....	162
Calcul de l'inclinaison des outils	
à fileter.....	77
Carbures métalliques (outils).....	123
Cémentation et nitruration.....	157 à 158
Centres d'usinage	
(pour travaux entre pointes).....	135
Cercle trigonométrique.....	32
Cintrage des tubes.....	148

Circonférence.....	13
Conditions de coupe d'un outil en	
acier à coupe rapide.....	126
Cônes mécaniques –	
tournage conique.....	55 à 57
Cônes morse.....	132 à 133
Cônes standard américain.....	34
Construction d'un angle.....	53
Contrôles et mesures.....	170 à 177
Coupe des métaux.....	118
Crémaillère.....	114

D

Densité et poids spécifique.....	152
Détermination d'un tracé.....	53
Développante de cercle.....	21 à 103
Développé	
(sur métaux en feuilles).....	148
Dilatation linéaire.....	141
Dimensions linéaires nominales.....	137
Division d'une circonférence.....	22
Division en degrés.....	14
Divisions (sur machine	
à fraiser).....	87
Division simple.....	87 à 89
Division angulaire.....	91 à 93
Division différentielle.....	90 à 91
Division décimale.....	92
Division composée.....	93 à 94
Division rectiligne.....	95 à 96
Division (sur plateau	
circulaire).....	96

E

Éléments de mathématiques (nombres usuels, nombres premiers, Plus Grand Commun Diviseur, Plus Petit Commun Multiple, Fractions, méthode des réduites, carré et racine carrée).....	7 à 12
Éléments de géométrie	13 à 14
Éléments de transmission (clavetages).....	140
Engrenages cylindriques à denture droite.....	103 à 104
Engrenages à denture intérieure.....	104 à 105
Engrenages coniques	108 à 109
Engrenages hélicoïdaux.....	110 à 111
Engrenages (notes complémentaires)	107 à 115
Essais de dureté des métaux	116 à 117
Évaluation des températures de chauffe de l'acier	122 et 155

F

Filetage PROFIL ISO	68 à 70
Filet trapézoïdal (normalisé).....	71
Filetage Système Whitworth	72 à 73
Filet rond (normalisé)	73
Filetages (mesure du diamètre à flancs de filets).....	74
Filetage au Pas du Gaz.....	75
Filetage au-dessus de l'axe.....	77
Filetage (Appareil indicateur d'embrayage).....	78 à 79
Filetage à la longueur.....	80
Forets et tarauds spéciaux (pour alliages légers)	129 à 130
Fraisage concave approché	102
Fraisage hélicoïdal	96 à 99
Fraisage : modes d'action des outils.....	86

I

Indications et signes normalisés de façonnage	137
Isostatisme	166 à 168

M

Matières plastiques, élastomères et matériaux composites.....	153
Mesures anglaises.....	81 – 105 – 138 - 139
Mesure d'épaisseur des dents d'engrenages	106
Métaux et alliages usuels.....	149 à 153
Modules normalisés	102
Multiples et sous-multiples	164

N

Nombres normaux – série Renard	165
-----------------------------------------	-----

O

Outils d'alésage.....	131
Outils de fraisage pour alliages légers	129
Outils d'usage courant pour travaux variés de tournage et de rabotage.....	120
Outils en carbures métalliques	124
Outils de coupe en céramique.....	124

P

Pente	52
Pignon de chaîne (simple rouleau)..	115
Poids des barres en acier.....	162
Poids des tôles métalliques	162
Points de fusion	153
Polygones (relations numériques)...	25
Poupées diviseurs (à vis sans fin et universelles).....	86
Pratique du filetage triangulaire	76 à 77
Procédés d'assemblages (rivetage des tôles, soudage autogène et à l'arc électrique).....	159

R

Radian.....	14
Rapports trigonométriques d'angles usuels.....	49 à 50
Rectification (usinage par abrasion).....	58 à 62
Relations entre les éléments d'une circonférence.....	13
Résolution des triangles.....	42 à 48
Retrait de quelques métaux et alliages.....	155
Rivetage des tôles.....	159
Roulements à billes et à rouleaux.....	180 à 186
Roulements (montage des)...	191 à 192
Roues et vis sans fin.....	112 à 114

S

Solides géométriques – surfaces et volumes.....	24 à 31
Spire d'hélice cylindrique.....	21
Surfaces oblique et sphérique (usinage).....	54
Soudage à l'arc (voir également techniques de soudage).....	160
Soudo-brasage.....	160
Symboles (des principaux métaux et éléments d'alliages).....	153

T

Tables des arcs, cordes et flèches.....	5 à 17
Table de racines carrées.....	10 à 11
Table des rapports trigonométriques.....	34 à 41
Tableaux de résolution des triangles rectangles et quelconques.....	48
Tableau de correspondance entre la conicité en % et le demi-angle	

au sommet d'un cône.....	55 à 134
Tableaux des vitesses circonférentielles.....	60 - 127 - 128
Taillage de came en spirale....	100 à 101
Taraudage.....	85
Techniques du soudage électrique à l'arc.....	161
Tolérances géométriques.....	65 à 67
Tournage conique.....	55 à 57
Tournage (passes de précision.....)	54
Tours parallèles possédant boîte de filetage.....	82 à 84
Tracés divers.....	18 à 23
Tracés pratiques d'un angle....	18 à 19
Traçage des pièces mécaniques....	23
Traitements thermiques.....	157
Traitements thermochimiques.....	157
Transmission de mouvement (par poulies et courroie).....	140
Travail mécanique des métaux en feuilles (découpage, emboutissage, cambrage).....	143 à 144
Travail sur machine à pointer.....	50
Travaux d'ajustage (conditions géométriques).....	23
Trigonométrie.....	32 à 33

U

Unités de mesure (tableau).....	159
Usinages non conventionnels.....	145 à 147
Usinage électrochimique.....	145
Usinage par électroérosion.....	146, 147

V

Valeurs de rapports trigonométriques d'angles usuels.....	32 à 33
Vérification d'un filetage de précision.....	74
Vitesse circonférentielle.....	119
Vitesse angulaire.....	119