

# Table des matières

<b>Fiche 1</b>	Structure d'un système automatisé de production	4
<b>Fiche 2</b>	L'information et ses supports	14
<b>Fiche 3</b>	Les systèmes de numération et codes	18
<b>Fiche 4</b>	La communication homme-machine	27
<b>Fiche 5</b>	Les réseaux appliqués aux automatismes industriels	29
<b>Fiche 6</b>	Acquérir les informations par les capteurs	40
<b>Fiche 7</b>	La logique programmée des automates programmables industriels	50
<b>Fiche 8</b>	Les familles de langage de programmation	58
<b>Fiche 9</b>	Les règles du GRAFCET	66
<b>Fiche 10</b>	Le GRAFCET de coordination des tâches	80
<b>Fiche 11</b>	Le GEMMA et le GRAFCET des Modes de Marches et d'Arrêts	89
<b>Fiche 12</b>	Le câblage d'un automate programmable industriel et sa mise en œuvre	97
<b>Fiche 13</b>	Gestion de l'énergie électrique dans les process	101
<b>Fiche 14</b>	La distribution des fluides pneumatiques et hydrauliques	108
<b>Fiche 15</b>	Les moteurs électriques	114
<b>Fiche 16</b>	Les vérins et moteurs pneumatiques et hydrauliques	123
<b>Fiche 17</b>	Les effecteurs et leurs choix	131
<b>Fiche 18</b>	Sécurité et habilitations électriques	139
<b>Fiche 19</b>	Sûreté des outils de production	147
<b>Fiche 20</b>	L'aide au diagnostic par programme	155