

Table des matières

Fiche 1	Structure d'un système automatisé de production	4
Fiche 2	L'information et ses supports	14
Fiche 3	Les systèmes de numération et codes	18
Fiche 4	La communication homme-machine	27
Fiche 5	Les réseaux appliqués aux automatismes industriels	29
Fiche 6	Acquérir les informations par les capteurs	40
Fiche 7	La logique programmée des automates programmables industriels	50
Fiche 8	Les familles de langage de programmation	58
Fiche 9	Les règles du GRAFCET	66
Fiche 10	Le GRAFCET de coordination des tâches	80
Fiche 11	Le GEMMA et le GRAFCET des Modes de Marches et d'Arrêts	89
Fiche 12	Le câblage d'un automate programmable industriel et sa mise en œuvre	97
Fiche 13	Gestion de l'énergie électrique dans les process	101
Fiche 14	La distribution des fluides pneumatiques et hydrauliques	108
Fiche 15	Les moteurs électriques	114
Fiche 16	Les vérins et moteurs pneumatiques et hydrauliques	123
Fiche 17	Les effecteurs et leurs choix	131
Fiche 18	Sécurité et habilitations électriques	139
Fiche 19	Sûreté des outils de production	147
Fiche 20	L'aide au diagnostic par programme	155